

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
NR TT-ABK 5,0/680/590/2/2020

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

TT-ABK 5,0/680/590/szerokość/240/powierzchnia czołowa/rrrr/mm/dd

Składa się z: kod zakładu-rodzaj materiału klasa wytrzymałości/średnia gęstość/długość/szerokość/wysokość/ powierzchnia czołowa/data produkcji

2. Zamierzone zastosowanie:

Wszystkie rodzaje ścian murowanych konstrukcyjnych i niekonstrukcyjnych, wewnętrznych i zewnętrznych z osłoniętą powierzchnią licową, łącznie ze ścianami jednowarstwowymi, szczelinowymi, działowymi, oporowymi i ścianami piwnic.

3. Producent:

SOLBET STALOWA WOLA Spółka Akcyjna
37-450 Stalowa Wola, ul. Spacerowa 4
Tel.: 15 843 16 66, e-mail: sekretariat@solbet-stw.pl

4. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

2+

5. Norma zharmonizowania:

EN 771-4:2011+A1:2015 (PN-EN 771-4+A1:2015-10)

Notyfikowana jednostka certyfikująca:

Numer: 1301
TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
Studená 3, 821 04 Bratislava, Słowacja

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

| Zasadnicze charakterystyki | | Właściwości użytkowe |
|--|---|--|
| Wymiary nominalne | Długość | 590 mm |
| | Szerokość | 420, 360, 300, 240, 200, 180, 150, 120 mm |
| | Wysokość | 240 mm |
| Odchyłki wymiarów | | TLMA (długość: ±3mm, szerokość i wysokość: ±2mm) |
| Kształt i budowa | | Prostopadłościan o powierzchniach czołowych: N - gładkich P - z piórem W - z wpustem Z - z zamkiem U - z uchwytnymi montażowymi |
| Wytrzymałość na ściskanie (⊥ do powierzchni wspornej, sześciąt: 100mm) | Średnia wytrzymałość na ściskanie | ≥ 5,0 N/mm² |
| | Kategoria | I |
| Stabilność wymiarów | Umowna wielkość skurczu przy wysychaniu $\epsilon_{cs,ref}$ | 0,20 mm/m |
| Wytrzymałość spoiny na ścinanie | dla zapraw ogólnego stosowania i zapraw lekkich | 0,15 N/mm² (wartość ustalona wg PN-EN 998-2, zał. C) |
| | dla zapraw do cienkich spoin | 0,10 N/mm² (wartość deklarowana na podstawie badań wg PN-EN 1052-3) |

| Zasadnicze charakterystyki | | Właściwości użytkowe |
|---|--|---|
| Wytrzymałość spoiny na zginanie wykonanej z zaprawy do cienkich spoin | w płaszczyźnie równoległej do spoin wspornych | 0,175 N/mm² (wartość ustalona wg PN-EN 1996-1-1) |
| | w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych, spoiny czołowe wypełnione | 0,175 N/mm² (wartość ustalona wg PN-EN 1996-1-1) |
| | w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych, spoiny czołowe niewypełnione | 0,125 N/mm² (wartość ustalona wg PN-EN 1996-1-1) |
| Reakcja na ogień | | Euroklasa A1 |
| Absorpcja wody | | NPD |
| Przepuszczalność pary wodnej | | 5/10 (wartość ustalona wg PN-EN 1745) |
| Izolacyjność od dźwięków powietrznych | Gęstość brutto w stanie suchym | 680 (± 30) kg/m³ |
| | Kształt i budowa Wymiary i odchyłki | Jak wyżej |
| Współczynnik przewodzenia ciepła ($\lambda_{10, dry, S1(P=90\%)}$) | | 0,180 W/mK (wartość ustalona wg PN-EN 1745) |
| Trwałość | Odporność na zamrażanie/odmrażanie | NPD |
| Substancje niebezpieczne | | NPD |

7. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem: (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

Deklaracje właściwości użytkowych oraz instrukcja użytkowania są dostępne na stronie internetowej: www.solbet-stw.pl

W imieniu producenta podpisał:

Ryszard Zając – Prezes Zarządu Dyrektor Spółki

Stalowa Wola, 01.07.2020r.

.....
(miejsce i data wystawienia)

**Prezes Zarządu
Dyrektor Spółki**
inż. Ryszard Zając
.....
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)