

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

TT-ABK U-profil/3,5/600/długość/szerokość/240/rrrr/mm/dd

Składa się z: kod zakładu-rodzaj materiału klasa wytrzymałości/średnia gęstość/długość/szerokość/wysokość/data produkcji

2. Zamierzone zastosowanie:

Nienośna korytkowa kształtka murowa z autoklawizowanego betonu komórkowego kategorii I do wykonywania nadproży murowanych, wieńców i słupów (jako szalunek tracony) w konstrukcjach murowych.

3. Producent:

SOLBET STALOWA WOLA Spółka Akcyjna
37-450 Stalowa Wola, ul. Spacerowa 4
Tel.: 15 843 16 66, e-mail: sekretariat@solbet-stw.pl

4. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

2+

5. Norma zharmonizowania:

EN 771-4:2011+A1:2015 (PN-EN 771-4+A1:2015-10)

Notyfikowana jednostka certyfikująca:

Numer: 1301
TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
Studená 3, 821 04 Bratislava, Słowacja

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe
Wymiary nominalne	Długość	500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400, 1500 mm
	Szerokość	240, 300, 360 mm
	Wysokość	240 mm
Odchyłki wymiarów		TLMA (długość: ±3mm, szerokość i wysokość: ±2mm)
Kształt i budowa		<p>Korytkowa kształtka U</p>
Wytrzymałość na ściskanie (⊥ do powierzchni wspólnej, sześcian: 100mm)	Średnia wytrzymałość na ściskanie	≥ 3,5 N/mm²
	Kategoria	I
Stabilność wymiarów	Umowna wielkość skurczu przy wysychaniu $\epsilon_{cs,ref}$	0,20 mm/m

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe
Wytrzymałość spoiny na ścinanie	dla zapraw ogólnego stosowania i zapraw lekkich	0,15 N/mm² (wartość ustalona wg PN-EN 998-2, zał. C)
	dla zapraw do cienkich spoin	0,10 N/mm² (wartość deklarowana na podstawie badań wg PN-EN 1052-3)
Wytrzymałość spoiny na zginanie wykonanej z zaprawy do cienkich spoin	w płaszczyźnie równoległej do spoin wspornych	0,122 N/mm² (wartość ustalona wg PN-EN 1996-1-1)
	w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych, spoiny czołowe wypełnione	0,122 N/mm² (wartość ustalona wg PN-EN 1996-1-1)
	w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych, spoiny czołowe niewypełnione	0,087 N/mm² (wartość ustalona wg PN-EN 1996-1-1)
Reakcja na ogień		Euroklasa A1
Absorpcja wody		NPD
Przepuszczalność pary wodnej		5/10 (wartość ustalona wg PN-EN 1745)
Izolacyjność od dźwięków powietrznych	Gęstość brutto w stanie suchym	600 (± 30) kg/m³
	Kształt i budowa Wymiary i odchyłki	Jak wyżej
Współczynnik przewodzenia ciepła ($\lambda_{10, dry, S1(P=90\%)}$)		0,160 W/mK (wartość ustalona wg PN-EN 1745)
Trwałość	Odporność na zamrażanie/odmrażanie	NPD
Substancje niebezpieczne		NPD

7. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem: (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.


Deklaracje właściwości użytkowych oraz instrukcja użytkowania są dostępne na stronie internetowej: www.solbet-stw.pl

W imieniu producenta podpisał:

Ryszard Zając – Prezes Zarządu Dyrektor Spółki

Stalowa Wola, 01.07.2020r.

.....
(miejsce i data wystawienia)

Prezes Zarządu
Dyrektor Spółki

.....
inż. Ryszard Zając
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)