

SOLBET STALOWA WOLA

Spółka Akcyjna
37-450 Stalowa Wola, ul. Spacerowa 4
tel. 158423951-53, 158431666, fax 158423954
NIP 865-21-22-058, Regon 830443249
KRS 0000296248; Kapitał zakł.: 15.000.000 PLN

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

NR TT-ABK 3,5/600/600/2/2020

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

TT-ABK 3,5/600/600/szerokość/240/powierzchnia czołowa/rrrr/mm/dd

Składa się z: kod zakładu-rodzaj materiału klasa wytrzymałości/średnia gęstość/długość/szerokość/wysokość/ powierzchnia czołowa/data produkcji

2. Zamierzone zastosowanie:

Wszystkie rodzaje ścian murowanych konstrukcyjnych i niekonstrukcyjnych, wewnętrznych i zewnętrznych z osłoniętą powierzchnią licową, łącznie ze ścianami jednowarstwowymi, szczelinowymi, działowymi, oporowymi i ścianami piwnic.

3. Producent:

**SOLBET STALOWA WOLA Spółka Akcyjna
37-450 Stalowa Wola, ul. Spacerowa 4
Tel.: 15 843 16 66, e-mail: sekretariat@solbet-stw.pl**

4. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

2+

5. Norma zharmonizowania:

EN 771-4:2011+A1:2015 (PN-EN 771-4+A1:2015-10)

Notyfikowana jednostka certyfikująca:

Numer: 1301

**TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
Studená 3, 821 04 Bratislava, Słowacja**

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe
Wymiary nominalne	Długość	600 mm
	Szerokość	200, 180, 120 mm
	Wysokość	240 mm
Odchyłki wymiarów		TLMA (długość: ±3mm, szerokość i wysokość: ±2mm)
Kształt i budowa		Prostopadłościan o powierzchniach czołowych: N - gładkich
Wytrzymałość na ściskanie (L do powierzchni wspólnej, sześciąt: 100mm)	Średnia wytrzymałość na ściskanie	≥ 3,5 N/mm²
	Kategoria	I
Stabilność wymiarów	Umowna wielkość skurczu przy wysychaniu $\varepsilon_{cs,ref}$	0,20 mm/m
Wytrzymałość spoiny na ścinanie	dla zapraw ogólnego stosowania i zapraw lekkich	0,15 N/mm² (wartość ustalona wg PN-EN 998-2, zał. C)
	dla zapraw do cienkich spoin	0,10 N/mm² (wartość deklarowana na podstawie badań wg PN-EN 1052-3)

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe
Wytrzymałość spoiny na zginanie wykonanej z zaprawy do cienkich spoin	w płaszczyźnie równoległej do spoin wspornych	0,122 N/mm² (wartość ustalona wg PN-EN 1996-1-1)
	w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych, spoiny czołowe wypełnione	0,122 N/mm² (wartość ustalona wg PN-EN 1996-1-1)
	w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych, spoiny czołowe niewypełnione	0,087 N/mm² (wartość ustalona wg PN-EN 1996-1-1)
Reakcja na ogień		Euroklasa A1
Absorpcja wody		NPD
Przepuszczalność pary wodnej		5/10 (wartość ustalona wg PN-EN 1745)
Izolacyjność od dźwięków powietrznych	Gęstość brutto w stanie suchym	600 (± 30) kg/m³
	Kształt i budowa Wymiary i odchyłki	Jak wyżej
Współczynnik przewodzenia ciepła ($\lambda_{10, dry, S1(P=90\%)}$)		0,160 W/mK (wartość ustalona wg PN-EN 1745)
Trwałość	Odporność na zamrażanie/odmrażanie	NPD
Substancje niebezpieczne		NPD

7. Właściwości użytkowe określone powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem: (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

Deklaracje właściwości użytkowych oraz instrukcja użytkowania są dostępne na stronie internetowej:
www.solbet-stw.pl

W imieniu producenta podpisał:

Ryszard Zajac – Prezes Zarządu Dyrektor Spółki

Stalowa Wola, 01.07.2020r.

.....
(miejsce i data wystawienia)

Prezes Zarządu
Dyrektor Spółki

inż. Ryszard Zajac

.....
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)