

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**TT-ABK 3,0/540/590/szerokość/240/powierzchnia czołowa/rrrr/mm/dd**

Składa się z: kod zakładu-rodzaj materiału klasa wytrzymałości/średnia gęstość/długość/szerokość/wysokość/ powierzchnia czołowa/data produkcji

2. Zamierzone zastosowanie:

**Wszystkie rodzaje ścian murowanych konstrukcyjnych i niekonstrukcyjnych, wewnętrznych i zewnętrznych z osłoniętą powierzchnią licową, łącznie ze ścianami jednowarstwowymi, szczelinowymi, działowymi, oporowymi i ścianami piwnic.**

3. Producent:

**SOLBET STALOWA WOLA Spółka Akcyjna**  
**37-450 Stalowa Wola, ul. Spacerowa 4**  
**Tel.: 15 843 16 66, e-mail: sekretariat@solbet-stw.pl**

4. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**2+**

5. Norma zharmonizowania:

**EN 771-4:2011+A1:2015 (PN-EN 771-4+A1:2015-10)**

Notyfikowana jednostka certyfikująca:

**Numer: 1301**  
**TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.**  
**Studená 3, 821 04 Bratislava, Słowacja**

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe
Wymiary nominalne	Długość	<b>590 mm</b>
	Szerokość	<b>420, 360, 300, 240, 180, 150, 120, 100, 80, 60, 50 mm</b>
	Wysokość	<b>240 mm</b>
Odchyłki wymiarów		<b>TLMA</b> <b>(długość: ±3mm, szerokość i wysokość: ±2mm)</b>
Kształt i budowa		<b>Prostopadłościan o powierzchniach czołowych:</b> <b>P - z piórem</b> <b>W - z wpustem</b> <b>Z - z zamkiem</b> <b>U - z uchwytemi montażowymi</b>
Wytrzymałość na ściskanie (L do powierzchni wspólnej, sześciąt: 100mm)	Średnia wytrzymałość na ściskanie	<b>≥ 3,0 N/mm<sup>2</sup></b>
	Kategoria	<b>I</b>
Stabilność wymiarów	Umowna wielkość skurczu przy wysychaniu $\epsilon_{cs,ref}$	<b>0,20 mm/m</b>
Wytrzymałość spoiny na ścinanie	dla zapraw ogólnego stosowania i zapraw lekkich	<b>0,15 N/mm<sup>2</sup></b> (wartość ustalona wg PN-EN 998-2, zał. C)
	dla zapraw do cienkich spoin	<b>0,10 N/mm<sup>2</sup></b> (wartość deklarowana na podstawie badań wg PN-EN 1052-3)

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe
Wytrzymałość spoiny na zginanie wykonanej z zaprawy do cienkich spoin	w płaszczyźnie równoległej do spoin wspornych	<b>0,105 N/mm<sup>2</sup></b> (wartość ustalona wg PN-EN 1996-1-1)
	w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych, spoiny czołowe wypełnione	<b>0,105 N/mm<sup>2</sup></b> (wartość ustalona wg PN-EN 1996-1-1)
	w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych, spoiny czołowe niewypełnione	<b>0,075 N/mm<sup>2</sup></b> (wartość ustalona wg PN-EN 1996-1-1)
Reakcja na ogień		<b>Euroklasa A1</b>
Absorpcja wody		<b>NPD</b>
Przepuszczalność pary wodnej		<b>5/10</b> (wartość ustalona wg PN-EN 1745)
Izolacyjność od dźwięków powietrznych	Gęstość brutto w stanie suchym	<b>540 (± 30) kg/m<sup>3</sup></b>
	Kształt i budowa Wymiary i odchyłki	<b>Jak wyżej</b>
Współczynnik przewodzenia ciepła ( $\lambda_{10, dry, S2}$ )		<b>0,144 W/mK</b>
Trwałość	Odporność na zamrażanie/odmrażanie	<b>NPD</b>
Substancje niebezpieczne		<b>NPD</b>

7. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem: (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

Deklaracje właściwości użytkowych oraz instrukcja użytkowania są dostępne na stronie internetowej: [www.solbet-stw.pl](http://www.solbet-stw.pl)

W imieniu producenta podpisał:

Ryszard Zając – Prezes Zarządu Dyrektor Spółki

Stalowa Wola, 01.07.2020r.

.....  
(miejsce i data wystawienia)

Prezes Zarządu  
Dyrektor Spółki

..... *inż. Ryszard Zając* .....  
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)