

**DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**  
**NR TT-ABK 2,5/500/1/2017**

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**TT-ABK 2,5/500/598 lub 590 lub 490/szerokość/240/powierzchnia czołowa/rrrr/mm/dd**

Składa się z: kod zakładu-rodzaj materiału klasa wytrzymałości/średnia gęstość/długość/szerokość/wysokość/ powierzchnia czołowa/data produkcji

2. Zamierzone zastosowanie:

**Wszystkie rodzaje ścian murowanych konstrukcyjnych i niekonstrukcyjnych, wewnętrznych i zewnętrznych z osłoniętą powierzchnią licową, łącznie ze ścianami jednowarstwowymi, szczelinowymi, działowymi, oporowymi i ścianami piwnic.**

3. Producent:

**SOLBET STALOWA WOLA Spółka Akcyjna**  
**37-450 Stalowa Wola, ul. Spacerowa 4**  
**Tel.: 15 843 16 66, e-mail: sekretariat@solbet-stw.pl**

4. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**2+**

5. Norma zharmonizowania:

**EN 771-4:2011+A1:2015 (PN-EN 771-4+A1:2015-10)**

Notyfikowana jednostka certyfikująca:

**Numer: 1301**  
**TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.**  
**Studená 3, 821 04 Bratislava, Słowacja**

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe
Wymiary nominalne	Długość	<b>598<sup>1)</sup>, 590, 490 mm</b>
	Szerokość	<b>420, 360, 300, 240, 200, 180, 150, 120 mm</b>
	Wysokość	<b>240 mm</b>
Odchyłki wymiarów		<b>TLMA</b> <b>(długość: ±3mm, szerokość i wysokość: ±2mm)</b>
Kształt i budowa		<b>Prostopadłościan o powierzchniach czołowych:</b> <b>N – gładkich</b> <b>Z – z zamkiem (wpustem i wypustem)</b> <b>U – z uchwytemi montażowymi (wnękami chwytowymi)</b>
Wytrzymałość na ściskanie (⊥ do powierzchni wspólnej, sześciąt: 100mm)	Średnia wytrzymałość na ściskanie	<b>≥ 2,5 N/mm<sup>2</sup></b>
	Kategoria	<b>I</b>
Stabilność wymiarów	Umowna wielkość skurczu przy wysychaniu $\epsilon_{cs,ref}$	<b>0,08 mm/m</b>
Wytrzymałość spoiny na ścinanie	dla zapraw ogólnego stosowania i zapraw lekkich	<b>0,15 N/mm<sup>2</sup></b> (wartość ustalona wg PN-EN 998-2, zał. C)
	dla zapraw do cienkich spoin	<b>0,30 N/mm<sup>2</sup></b> (wartość ustalona wg PN-EN 998-2, zał. C)

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe
Wytrzymałość spoiny na zginanie wykonanej z zaprawy do cienkich spoin	w płaszczyźnie równoległej do spoin wspornych	<b>0,087 N/mm<sup>2</sup></b> (wartość ustalona wg PN-EN 1996-1-1)
	w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych, spoiny czółowe wypełnione	<b>0,087 N/mm<sup>2</sup></b> (wartość ustalona wg PN-EN 1996-1-1)
	w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych, spoiny czółowe niewypelnione	<b>0,062 N/mm<sup>2</sup></b> (wartość ustalona wg PN-EN 1996-1-1)
Reakcja na ogień		<b>Euroklasa A1</b>
Absorpcja wody		<b>NPD</b>
Przepuszczalność pary wodnej		<b>5/10</b> (wartość ustalona wg PN-EN 1745)
Izolacyjność od dźwięków powietrznych	Gęstość brutto w stanie suchym	<b>500 (± 30) kg/m<sup>3</sup></b>
	Kształt i budowa Wymiary i odchyłki	<b>Jak wyżej</b>
Współczynnik przewodzenia ciepła ( $\lambda_{10, dry, S2}$ )		<b>0,127 W/mK</b>
Trwałość	Odporność na zamrażanie/odmrażanie (15 cykli)	<b>Wyrób mrozoodporny</b>
Substancje niebezpieczne		<b>Brak</b>

7. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem: (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

Deklaracje właściwości użytkowych oraz instrukcja użytkowania są dostępne na stronie internetowej:  
<http://www.solbet-stw.pl/certyfikaty,nasze-certyfikaty.html>.

W imieniu producenta podpisał:

Ryszard Zajac – Prezes Zarządu Dyrektor Spółki

Stalowa Wola, 02.05.2017r.

.....  
(miejsce i data wystawienia)

Prezes Zarządu  
Dyrektor Spółki

.....  
inż. Ryszard Zajac  
(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)